

SCHEDA TECNICA TESSUTO /FABRIC TECHNICAL SHEET :

## BOND ITALY (cod: 20)

Caratteristiche Characteristic	Norma Norm	Valore dichiarato e tolleranza Declared Value and tolerance
Resistenza all'abrasione (cicli Martindale) Abrasion resistance (Martindale rubs)	(EN ISO 12947-2)	150000
Resistenza alla luce Light fastness	(EN ISO 105-B02)	6
Resistenza allo sfregamento Fastness to rubbing	(EN ISO 105-X12)	Umido/ Wet : 5 Secco/Dry: 5
Composizione (%) Composition (%)		100% Poliestere 100% Polyester
Lunghezza rotolo (mt) Roll length (mt)		50 ± 10%
Altezza (cm) Width (cm)		140 ± 2
Peso Weight		350 ± 5% g/ml 250 ± 5% g/m <sup>2</sup>

Leggere differenze di colore fra una partita e l'altra sono da considerarsi normali  
 Slight colour differences between one lot and another have to be consider within commercial tolerance

### Reazione al fuoco - Flammability

(Solo con imbottitura FR Only with Fr upholstery)

EN 1021-1:2014  
 EN 1021-2: 2014  
 TB117:2013



Manutenzione e lavaggio  
 Cleaning and washing (\*\*)



(\*\*) In riferimento alla legge n.126 del 1991 all'art.2, bisogna indicare al consumatore le limitazioni e le cautele particolari da seguire per uso normale del prodotto.  
 (\*\*\*) With reference to the law n.126 of 1991 to the art.2, it is necessary to indicate to the consumer the particular limitations and cautions to follow for normal use of the product.



## TEST REPORT

**Client:** FiDiVi Tessitura Vergnano Spa  
 Regione Masio 19/Bis  
 10046 Poirino (TO)  
 Italia

**Entry No:** 106400

**Date received:** 11/02/2019

**Client's Description:** Sample of fabric: Bondai

**Test Required:** Flammability BS 7176 Medium Hazard

**Pre-treatment:** None

**Conditioning:** A minimum of 24 hours at 50+/-5% Relative Humidity, 23+/-2°C

**Date Tests Completed:** 26/02/2019

**Method of Test:** BS EN 1021-1: 2006 – smouldering cigarette  
 BS EN 1021-2: 2006 – match flame equivalent

Ignition Source	Observations	Result
Smouldering cigarette	No flaming or progressive smouldering was observed within one hour of placement of the cigarettes.	PASS
Match flame equivalent	Flaming ceased within the specified two minute period after removal of the butane flame and no progressive smouldering occurred.	PASS

**Note:** A 35 kg/m<sup>3</sup> CMHR Foam which meets the requirements of Annex A of BS 7176 was used as the filling

The above tests relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

-----End of Page-----

*This is hereby certified to be a correct return of the tests made of the items referred to herein*



Daniel Young  
 Senior Technologist  
 27<sup>th</sup> February 2019

- ❖ Unless instructed otherwise by the client sample remnants will be disposed of after 28 days.
- ❖ Opinions and interpretations expressed herein are outside the scope of UKAS accreditation.
- ❖ Uncertainty budgets for test methods contained within this report are available on request.
- ❖ The results have been obtained for the above test are due to the allowances that have been made based on the uncertainty of the measurement for this test and its associated measurements.

This Certificate relates only to the sample received and, unless that sample has been drawn by the staff of this laboratory, or its agent, and endorsed accordingly, any application of the result to a bulk quantity or other material is entirely the responsibility of the client.





**Client:** FiDiVi Tessitura Vergnano Spa

**Entry No:** 106400

**Method of Test:** BS 5852 : 2006 Clause 11 (composites)

**Pre-treatment:** None

**Conditioning:** A minimum of 96 hours at 50+/-5% Relative Humidity, 23+/-2°C

**Date Tests Completed:** 26/02/2019

The following test results relate only to the ignitability of the combination of upholstery composites under the particular conditions of test. They are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

Ignition Source	Observations	Result
5 (Wood Crib)	Flaming ceased within the specified ten minute period after ignition of the crib and no progressive smouldering occurred.	PASS

**Note:** A 35 kg/m3 CMHR Foam which meets the requirements of Annex A of BS 7176 was used as the filling

**Comments**

BS 7176: 2007 + A1: 2011 relates to labelling of furniture. If an item of furniture was manufactured from a composite of the fabric and foam tested above then it would comply with the medium hazard category flammability requirements provided that it was tested every 2.500 units or once per month as required by Para 5 of BS 7176.

-----End of Document-----



**LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI s.r.l.**

I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11  
Telefono 0574.575.320 - Telefax 0574.575.323  
e . m a i l : l a p i @ l a b o r a t o r i o l a p i . i t  
w e b s i t e : w w w . l a b o r a t o r i o l a p i . i t

- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA PRODOTTI DA COSTRUZIONE 89/106 CEE 1988
- ORGANISMO NOTIFICATO DISPOSITIVI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686 CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA NAVALE MED 96/98 EC
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO SNCF FERROVIARIO
- AUTORIZZAZIONE BHF CALIFORNIA
- AUTORIZZATO MINISTERO INTERNO DM. 26.3.85
- ACCREDITATO SINAL N. 0086
- AUTORIZZAZIONE ENAC - ENTE NAZIONALE AVIAZIONE CIVILE CIT 1007/L
- RICONOSCIUTO MED 96/98 EC - BUREAU VERITAS - DNV - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE

## RAPPORTO DI PROVA NO. 478.0UN0101/05

**METODO DI PROVA: UNI 9175 (1987) - UNI 9175/FA1 (1994)**  
Reazione al fuoco dei mobili imbottiti  
sottoposti all'azione di una piccola fiamma.

**RICHIEDENTE: FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.p.A.**  
Viale Fiume, 3  
10023 - CHIERI (TO)

**DENOMINAZIONE  
DEL MATERIALE: BONDAI 2**

**DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 11/04/2005**

- Il presente Rapporto di Prova è costituito da:
- no. 3 pagine (compresa la presente).
  - no. 1 allegato.
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 478/05). Un campione del materiale siglato dal Laboratorio è stato restituito al Richiedente.
- Questo Rapporto di Prova, valido esclusivamente per il materiale provato, rispetta metodi e procedure previsti all'art. 3 del D.M. 26.06.84 come modificato dal D.M. 03.09.01.  
Non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01.  
Il D.M. 03.09.2001 pubblicato nella G.U.R.I. serie generale n.242 del 17 Ottobre 2001 modifica ed integra il precedente D.M. 26.06.84.

Prato, 05.05.2005

**Il Direttore del Laboratorio**  
Dr. Gian Carlo Borsini

**IL SOSTITUTO**  
Dot. LUCA ERMINI

Pagina 1 di 3

**UNI 9175 (1987) - UNI 9175/FA1 (1994)**

Materiale:

COMPONENTE	NUMERO SERIE PROVETTE	ESITO PROVE PER I VARI TEMPI DI INNESCO (IN SECONDI)			
		20	80	140	
materiale imbottito	1°	POSITIVO			
	2°	POSITIVO			
manufatto completo	1°	POSITIVO			
	2°	POSITIVO			
	1°				POSITIVO
	2°				POSITIVO
	3°				
	1°			POSITIVO	
	2°			POSITIVO	
	3°				

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998):

D

**CLASSE**  
**1IM**  
**(Uno i emme)**

Note:

- L'IMBOTTITURA IMPIEGATA DAL LABORATORIO, E' COSTITUITA DA UNA SCHIUMA POLIURETANICA ESPANSA FR PRODOTTA DALLA DITTA OLMO S.p.A CON DENSITA' 40 kg/mc, DI CLASSE 1 IM. -

QUESTO RAPPORTO DI PROVA RISPETTA METODI E PROCEDURE PREVISTI ALL'ART. 3 DEL D.M. 26.06.1984 COME MODIFICATO DAL D.M. 03.09.2001. NON E' RILASCIATO AI SENSI DEGLI ART. 8-10 DEL D.M. 26.06.1984 E D.M. 03.09.2001.



SRL

LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI  
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data Prova

04/05/2005

L'Operatore



## DESCRIZIONE DEL CAMPIONE

Aspetto: tessuto di colore arancione.  
Composizione (\*): 100% Poliestere.  
Peso (\*): 235 g/m<sup>2</sup>.

(\*) - Informazioni fornite dal Richiedente.

## PREPARAZIONE E CONDIZIONAMENTO

Il materiale è stato sottoposto al metodo " D " previsto dal D.M. 26.06.84 come modificato dal D.M. 03.09.01.

Il materiale è stato condizionato come prescritto dal metodo applicato.

## PROCEDIMENTO DI PROVA

La prova è stata eseguita secondo il metodo **UNI 9175 (1987) - UNI 9175/FA1 (1994)**

L'imbottitura impiegata, fornita dal Laboratorio è costituita da una schiuma poliuretana espansa FR prodotta dalla ditta Olmo S.p.a. con densità 40 kg/m<sup>3</sup>, di classe 1 IM. L'imbottitura è stata sottoposta a 80 °C e 80% UR per 72 ore, dopo le quali è stata condizionata in atmosfera standard a 20 °C e 65% UR per più di 24 ore prima della prova.

## VALUTAZIONE DEI RISULTATI

Sulla base dei risultati ottenuti e relativamente ai campioni forniti dal Richiedente, al materiale in esame è attribuibile la

### CLASSE - 1 IM (UNO I EMME)

di reazione al fuoco.

  
Il Direttore del Laboratorio  
Dr. Gian Carlo Borsini  
IL SOSTITUTO  
Dott. LUCA ERMINI  




**LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI s.r.l.**

I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11  
Telefono 0574.575.320 - Telefax 0574.575.323  
e . mail : lapi@laboratoriolapi.it  
web site : www.laboratoriolapi.it

- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA PRODOTTI DA COSTRUZIONE 89/106 CEE 1988
- ORGANISMO NOTIFICATO DISPOSITIVI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686 CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA NAVALE MED 96/98 EC
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO SNCF FERROVIARIO
- AUTORIZZAZIONE BHF CALIFORNIA
- AUTORIZZATO MINISTERO INTERNO DM. 26.3.85
- ACCREDITATO SINAI N. 0086
- AUTORIZZAZIONE ENAC - ENTE NAZIONALE AVIAZIONE CIVILE CIT 1007/L
- RICONOSCIUTO MED 96/98 EC - BUREAU VERITAS - DNV - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE

**RACCOMANDATA**

Spettabile  
**FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.p.A.**  
Viale Fiume, 3  
10023 - CHIERI (TO)

Prato, 05/05/2005  
Rif. 594/05/AC

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporto di Prova, contenente i risultati delle prove effettuate su Vs. materiale:

Denominazione commerciale	Metodo di Prova	Riferimento Laboratorio
BONDAI 2	UNI 9175 (1987) - UNI 9175/FA1 (1994) Reazione al fuoco dei mobili imbottiti sottoposti all'azione di una piccola fiamma.	478/05



Distinti saluti,

L.A.P.I. S.r.l.



All.: c.s.



## TEST REPORT

**Client:** FiDiVi Tessitura Vergnano Spa  
 Regione Masio 19/Bis  
 10046 Poirino (TO)  
 Italia

**Entry No:** 76449

**Date received:** 15/06/2016

**Client's Description:** Sample of fabric: Bondai

**Test Required:** Flammability

**Pre-treatment:** None

**Conditioning:** A minimum of 24 hours at 50+/-5% Relative Humidity, 23+/-2°C

**Date Tests Completed:** 20/06/2016

**Method of Test:** BS EN 1021-1:2014 – smouldering cigarette <sup>F</sup>  
 BS EN 1021-2:2014 – match flame equivalent <sup>F</sup>

The following test results relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

Ignition Source	Observations	Result
Smouldering cigarette	No flaming or progressive smouldering was observed within one hour of placement of the cigarettes.	PASS
Match flame equivalent	Flaming ceased within the specified two minute period after removal of the butane and no progressive smouldering occurred.	PASS

**Note:** A 35 kg/m<sup>3</sup> CMHR foam (Carpenters RX36-125) was used as the filling

The above tests relate only to the ignitability of the combination of materials under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

-----End of Document-----

*This is hereby certified to be a correct return of the tests made of the items referred to herein*



Dale Brockbank  
 Materials Testing Manager  
 20 June 2016

- ❖ Unless instructed otherwise by the client sample remnants will be disposed of after 28 days.
  - ❖ Opinions and interpretations expressed herein are outside the scope of UKAS accreditation.
  - ❖ Tests marked <sup>F</sup> in this certificate are performed under the Laboratory's Flexible Scope of Accreditation.
  - ❖ Uncertainty budgets for test methods contained within this report are available on request.
- This Certificate relates only to the sample received and, unless that sample has been drawn by the staff of this laboratory, or its agent, and endorsed accordingly, any application of the result to a bulk quantity or other material is entirely the responsibility of the client.



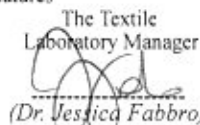

1104

To FIDIVI Tessitura Vergnano spa  
 Regione Masio, 19 bis  
 10046 POIRINO (TO)



LAB N° 0143 L

Attn of Sig. M. Fullin

TEST REPORT			Test N. 5637	date 01/04/2022	Pag. 1/1
<u>Sample identification</u>	Date of arrival 21/03/2022	Sample id 22.00110.10	Sample reference		
Article : BONDAI					
Test	COLOUR FASTNESS TO LIGHT				
Form and terms					
Test method : UNI EN ISO 105-B02:2014 Method 1 Textiles. Tests for colour fastness. Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp					
Apparatus : XENOTEST Q-SUN Xc2					
Assessment : Blue scale					
Condition : Normal					
Type of exposition : Continuous					
Humidity : 40%					
<u>Test results</u>	Test start 21/03/2022	Test end 01/04/2022	Notes		
Fastness index : 6/7					
Measure uncertainty extended:			Signatures		
			The Textile Laboratory Manager  (Dr. Jessica Fabbro)		
			CEO  (Eng. Alberto Canova)		
<small>Sample acclimatization and test conditions are those provided by reference regulations. Measures and test results are exclusively reported to the tested sample, as provided by customer, and they do not constitute product approval. Sampling by customer. Material sent to us for testing activities will not be kept for more than 40 days, unless otherwise requested by customer. Sample identification data are provided by customer and BQT declines all responsibility. Partial reproduction of this report must be authorized with a signed letter by BQT.</small>					

END OF TEST REPORT

**Biella Qualità Totale srl**

Via F. Piacenza, 26/a - 13900 BIELLA (BI) - Tel. +39 015 8497586 Fax +39 015 8497931 - P. Iva 01735920025  
 CCIAA Biella n. 160437 - Reg. Società n. 13770 Tribunale di Biella - Capitale sociale € 286.000,00 int. vers

Mod. 01 Rev. 20

**TEST REPORT N° 18/50785**

**page 1 out of 2**

Mod.018 Rev. 2 del 12.10.2015

<b>WEB Request Number</b>	
<b>Receipt Number</b>	<b>18/50276</b>
<b>Receipt date</b>	<b>26/11/18</b>
<b>Test beginning date</b>	<b>28/11/18</b>
<b>Test end date</b>	<b>29/11/18</b>
<b>Document issued on</b>	<b>29/11/18</b>

**FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.p.A.**

**Regione Masio, 19 bis**  
**10046 POIRINO (TO)**  
**Phone +39 (011) 9430662**  
**Fax +39 (011) 9461820**

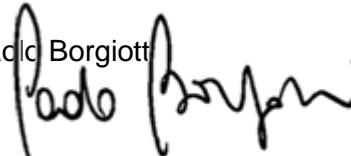

**SAMPLE IDENTIFICATION:**

**A TESSUTO ART. BONDAI**

**THIS DOCUMENT CONTAINS THE FOLLOWING TESTS:**

<b>Code</b>	<b>Test</b>	<b>Test Method</b>
TT0420	Abrasion Resistance of Fabrics - Martindale Machine Method - Deterioration of the fabric	UNI EN ISO 12947-2:2017

Tests results refer only to tested samples submitted by the customer.  
On each page there is the Institute dry stamp.  
Tested samples are available for 3 months.

<p><b>The Analysts</b></p> <p>Prof. Paolo Borgiotti</p> 	<p><b>Technical Manager</b></p> <p>Prof. Giuseppe Bartolini</p> 
---	--

Private document. It is not allowed to publish and spread it without lab's written authorization.

**TEST REPORT N° 18/50785**

**page 2 out of 2**

Mod.018 Rev. 2 del 12.10.2015

Beginning of Test Report

TT0420	<b>Abrasion Resistance of Fabrics - Martindale Machine Method - Deterioration of the fabric</b>
<i>Test methods</i>	<b>UNI EN ISO 12947-2:2017</b>

Rev.01 del 03/09/03

<i>Test environment</i>	Samples acclimatized for 24 hours. Normal atmosphere (Temperature: 20°C; Relative Humidity: 65%) for acclimatisation and testing conditions: UNI EN ISO 139 : 11.
<i>Testing equipment</i>	Martindale Abrasion Tester - James H.Heal & Co. LTD. Gray scale UNI EN 20105 A02 : 96
<i>Testing date</i>	29/11/2018

**Test Results :**

<b>Sample identification:</b>	<b>TESSUTO ART. BONDAI</b>
-------------------------------	----------------------------

<i>Pre-treatment</i>	<i>Untreated</i>
<i>Pressure</i>	<i>12 kPa</i>

**Reached the deterioration (end point).**

<i>Average Abrasion</i>	<b>150.000 rubs</b>
<i>Colour change</i>	<b>3 / 4 ISO 105-A02</b>
<i>Final Degradation</i>	<b>Moderate</b>

<i>Degradation Hystory</i>				
<i>Rubs</i>	<i>Damage</i>	<i>Effect</i>	<i>Degradation</i>	<i>Colour change ISO 105-A02</i>
20.000			None	5
50.000	Damage		Light	5
100.000	Pilling		Moderate	4
150.000	Pilling		Distinct	3/4

*NB. The results reported in the tables above refer to a test analysis of the samples submitted.*

End of Test Report.

